

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

Shield-Kon® — 相较传统连接方法，可同时节省时间与资金！



在任何适合使用屏蔽电缆与导线的应用场合，总是难以找到一种能够长久、可重复使用而又安全、快速的编织屏蔽连接。

常规连接使用钎焊的方法，比较耗时且成本较高，经常会因热量而造成介电质或内部屏蔽导线的损坏。而且，铅焊接的方法也与最新的安全法规相抵触。

Thomas & Betts公司的Shield-Kon®解决方案包括用于对屏蔽电缆进行屏蔽端接的压接技术。Shield-Kon®端头的可靠性已成为航空与太空技术行业以及军用 (MIL-F-21608)的一种规范。



一体式Shield-Kon® 连接器



两件式Shield-Kon®连接器

ABB提供两种解决方案：

- 一体式Shield-Kon® 连接器卷绕在屏蔽层周围，并具有一个特定的地线夹
- 两件式Shield-Kon® 连接器由在屏蔽编织层与地线之间压缩的两个套筒组成



显而易见的重要优势：

- 节约时间，减少装配成本
- 可安全监控
- 操作简单
- 连接器小巧、紧凑
- 技术历经反复验证
- 接地连接质量可靠

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

无须加热或能量，可在数秒内完成屏蔽电缆的端接！



一体式Shield-Kon®连接器满足MIL-F-21608标准，具有下列环境规格：

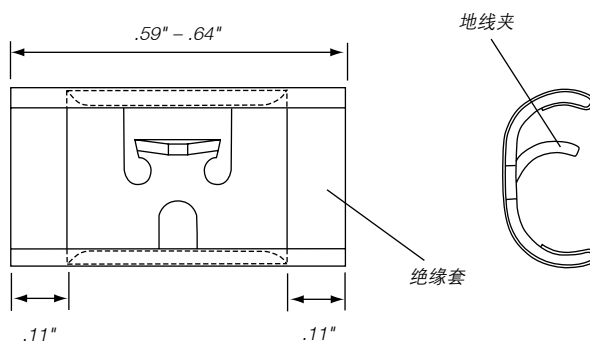
- 连接器小巧紧凑
- 一体式卷绕设计
- 硬聚酯纤维绝缘套（Mylar® 型）
- 节省库存：仅有四种尺寸
- 透明绝缘套，易于检查
- 所用技术获得军用指定、工业认可
- 安装时无须加热或能量
- 不会损坏内部导线
- 安装时间较短
- 每次安装均能实现统一、精密的连接
- 低安装成本
- 可进行中跨端接，不必拆除已安装的电缆

规格

- 压降：暴露于环境中后，最大9 mV/A
- 绝缘介电强度：500 VRMS、60 Hz持续1分钟
- 耐腐蚀：5%盐雾中48小时
- 拉拔强度：15 lbs. min. (#22 AWG)、19 lbs. min. (#20 AWG)
- 抗振动：双轴中的每一轴可持续10到55 Hz、0.03" 双振幅达6小时
- 材料：铜，符合CDA No. 110
- 镀层：电镀锡（3到8 μm厚），符合MIL-T-10727A标准
- 绝缘层：聚酯薄膜（Mylar® 型），可通过标记色进行尺寸识别
- 温度：-85° F到+257° F (-65°C到+125°C)



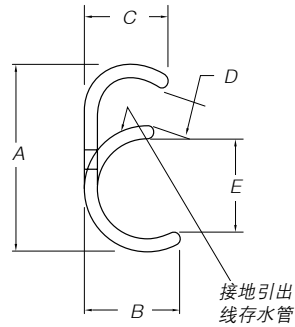
另外，hypot测试表明在安装Shield-Kon® RSK连接器后，电缆制造商指定的额定工作电压没有变化。但是，我们仍然建议您评估这些连接器的适用性，针对特定应用核实其性能。



Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

维持电压并易于安装！

Shield-Kon® RSK 连接器



连接器模具和工具选取示图：

1. 将校准好的测量工具轻轻置于屏蔽层上，精确测量屏蔽层直径。旋转屏蔽导线，选择测得的屏蔽导线的最大直径。参考表格，选择与测得“屏蔽直径”相匹配的产品。
 2. 选择适用于ERG740工具的连接器和模具。
- 注：1. 禁止浸焊接地引出线末端。
2. 关于表格里没有列举的接地线组合，请咨询技术服务部。

一体式Shield-Kon®连接器和模具选型表

连接器及颜色 产品编号		屏蔽直径	用于ERG740的金属模具	接地线范围	应用工具 产品编号
RSK101 红色		1.27–1.78mm (.050–.070 in.)	D-101A	(1) 或 (2) #24 AWG 绞线 或 (1) #22 AWG 绞线	手动工具 ERG740
		1.80–2.26mm (.071–.089 in.)	D-101B		
RSK201 蓝色		2.29–2.54mm (.090–.100 in.)	D-201C	(1) 或(2) #22 AWG 绞线 或 (1) #20 AWG 绞线	
		2.56–3.00mm (.101–.118 in.)	D-201D		
		3.022–3.33mm (.119–.131 in.)	D-201E		
		3.35-3.63mm (.132–.143 in.)	D-201F		
RSK301 黄色		3.66–4.11mm (.144–.162 in.)	D-301G	(1) 或 (2) #22 AWG 绞线 或 (1) 或 (2) #20 AWG 绞线	
		4.14–4.70mm (.163–.185 in.)	D-301H		
		4.72–5.10mm (.186–.201 in.)	D-301J		
RSK401 绿色		5.13–5.84mm (.202–.230 in.)	D-401K	(1) 或 (2) #20 AWG 绞线. 或 (1) #18 AWG 绞线	
		5.87–6.35mm (.231–.250 in.)	D-401L		
		6.37–6.98mm (.251–.275 in.)	D-401M		
		7.01–7.62mm (.276–.300 in.)	D-401N		

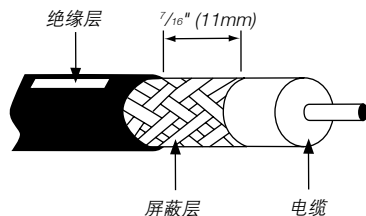
产品编号	颜色	尺寸 (IN.)					厚度	标准包装
		A	B	C	D	E		
RSK-101	红色	.31	.16	.18	.06	.15	.02	1,000
RSK-201	蓝色	.38	.22	.18	.06	.18	.02	1,000
RSK-301	黄色	.47	.28	.24	.07	.22	.03	1,000
RSK-401	绿色	.69	.43	.37	.08	.37	.03	500

接受标准包装件数的整数倍订购。

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

傻瓜式安装！

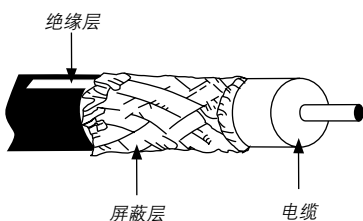
安装方法



标准方法

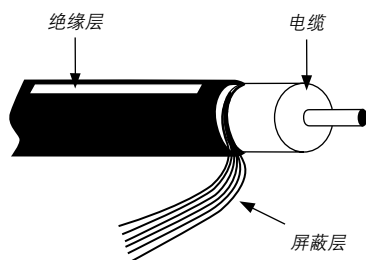
如果屏蔽电缆或内部导体是嵌入到绝缘体，使用标准方法。

对折方法1



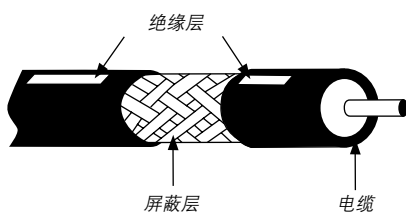
如果不是内部几条电缆共用绝缘体，电缆之间的空隙而是由编织物或类似物品填充，务必注意以下几点：如果是PVC材质，单根电缆的绝缘厚度不小于0.38mm；如果是特氟龙材质，则绝缘体厚度不得小于0.25mm。一旦绝缘体厚度达不到这个要求，务必采用对折方法1。

对折方法2



如果电缆屏蔽成螺旋形或使用了箔屏蔽，使用对折方法2。

中跨方法



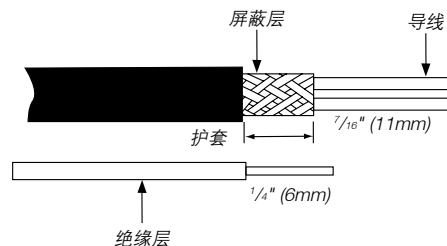
支持沿电缆的任何位置安装。

安装步骤

步骤 1

如图所示，准备屏蔽线和地线绝缘。

如果Shield-Kon®连接中需要两根接地线，在将地线插入连接器之前先将两根导线扭成双绞线。

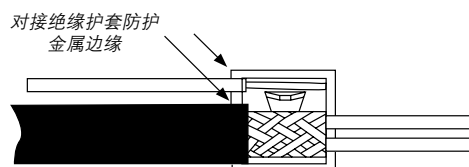


步骤 2

根据屏蔽电缆规格选择合适的连接器（见 G-80页），将接地线环绕在存水管上，并将屏蔽线放置到连接器的底部。

插入屏蔽电缆和接地线时，务必小心，须确保其与连接器的聚酯绝缘薄膜重叠。

当电缆外部护套的剥离长度（可看到屏蔽层）不超过 7/16" (11mm) 时，压接后可实现100%绝缘。



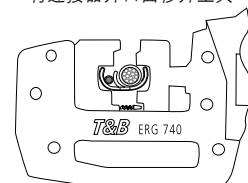
关于一体式连接器的完整列表，见第80页。

步骤 3

根据屏蔽电缆（见80页）规格为压接工具选择合适的模具套件，然后把模具安装在工具上。在工具的模具之间插入连接器（带屏蔽电缆和接地线）。

用力紧握工具把手，环绕屏蔽电缆和接地线来压接连接器。

将连接器开口面移开工具



关于一体式连接器的完整列表，见第80页。



使用舒适且功能多样!

用于一体式连接器的Shield-Kon® 人体工学手动工具

- 坚固结构：金属框架，部分采用塑料覆盖
- 配备金属模具，适合低、中和高产能应用
- 所有模具均可方便地调换使用（须单独订购）
- 并列压接
- ShureStake® 机械装置：一旦开始压接，必须成功完成一次压接循环后，才能再次打开工具

产品编号	说明	标准包装件数
ERG740	人体工学手动工具	1

规格

- 工具尺寸：8.27"L x 6.10"W x .98"H
- 工具重量：1.04 lbs



工具包中包含您需要的所有产品!

人体工学手动工具包

总体供货与ERG740相同，但是全部包装在一个塑料箱中，包括以下产品：一件工具、一个可在大规模生产中轻松使用的台式支架、一个用于即时选择模具的RSK-LEHRE卡规以及四个模具（D-101A、D-201C、D-301J和D-401M）

规格

- 塑料箱的尺寸：9.65"L x 8.27"W x 2.17"H
- 塑料箱重量（含内部工具）：2.65 lbs

产品编号	说明	包装件数
ERG740-01	人体工学手动工具包	1



用于ERG740的金属模具

用于ERG740的金属模具

- 适用于大规模生产和中高产能运营
- 由淬火钢制成 — 耐磨损
- 仅适用于ERG740手动工具
- 产品参考雕刻在模具的上部和下部
- 带一个圆点标记，圆点颜色与对应的连接器颜色相同
- 重量 — 约2.6 盎司

模具产品编号	模具颜色	屏蔽直径 (IN)	适用连接器	标准包装件数
D-101A	红色	.050-.070	RSK 101 红色	1
D-101B		.071-.089	RSK 101 红色	1
D-201C	蓝色	.090-.100	RSK 202 蓝色	1
D-201D		.101-.118	RSK 202 蓝色	1
D-201E		.119-.131	RSK 202 蓝色	1
D-201F		.132-.143	RSK 202 蓝色	1
D-301G		.144-.162	RSK 301 黄色	1
D-301H	黄色	.163-.185	RSK 301 黄色	1
D-301J		.186-.201	RSK 301 黄色	1
D-401K		.202-.230	RSK 401 绿色	1
D-401L	绿色	.231-.250	RSK 401 绿色	1
D-401M		.251-.275	RSK 401 绿色	1
D-401N		.276-.300	RSK 401 绿色	1

接受标准包装件数的整数倍订购。



快速选择适用连接器！

RSK-LEHRE卡规

根据屏蔽线规格选择合适的连接器与模具套件。使用RSK-LEHRE卡规，能够非常快地完成选择

- 1 从屏蔽电缆上剥除护套，使得屏蔽裸露。
- 2 将剥除了护套的电缆插入卡规上的槽口中，然后缓缓滑动电缆，直到电缆只能在槽口的上半部分滑动时，则说明找到了正确的槽口。如果电缆能完全滑动到槽的底部，这时需要尝试旁边较小的槽。
- 3 找到正确的槽口后，槽口周围条纹的颜色即为对应RSK连接器类型。通过槽口下面标记的数字来确定对应塑料模具（对于金属模具，此数字加上了前缀“D”）。
- 4 第80 页的表格列举了连接器和模具套件的不同组合，以及可以使用的接地线规格。

产品编号	说明	标准包装件数
RSK-LEHRE	连接器和模具卡规	1

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

独特的屏蔽端接系统，确保工作完美完成！



圆形系列

ABB的Shield-Kon® 两件式屏蔽端接系统由两个套筒组成：一个直径较小的内套筒和一个直径较大的外套筒。外套筒比内套筒更短也更软。所有内外套筒均根据尺寸进行彩色编码。

电缆的导线穿过内套筒，而屏蔽（编织或者箔片）线以及接地线从两个套筒间穿过。使用工具压紧外套筒就能完成压接操作。内套筒可为内部导线提供机械保护。

独特的屏蔽端接系统可配合电介质（去除外部绝缘层和屏蔽层后）直径为0.043" 到2.87"的电缆使用。

使用“六角系列”（电介质直径0.043" 到0.38"），通过手动工具将外套筒压接成六角形卷曲。该系列产品适用于压接屏蔽电缆和同轴电缆。

“圆形系列”适用于较大电介质直径（在0.39" 和 2.87"）的多层或整体屏蔽电缆。该系列产品由于其压接的圆形形状而得名。



六角系列

两件式连接器 — 六角系列

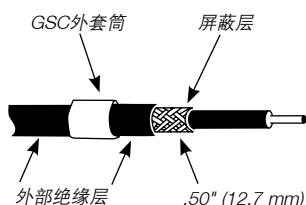
ABB六角压接适用于电介质直径不超过0.37" 的电缆，是用于接地、端接、绝缘屏蔽和同轴电缆的可靠方法。

该系列产品在通信、航空航天、电子、电话、无线电和电视应用中，实际安装已有数百万次。

轻松实现快速、美观端接！

六角系列产品有三种安装方法，能够快速、美观并准确的完成端接，而且还能大量节省生产成本。

方法 1: 标准方法



- 1 先剥除屏蔽层(长度0.50")，然后将外套筒套到外部绝缘层上。如果绝缘层过大，则按照方法3进行操作后将外套筒套上。



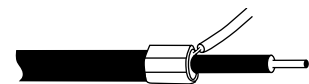
- 2 轻轻旋转内部导线以扩大编织屏蔽层，然后将内套筒划入编织屏蔽层下。



- 3 将内套筒定位在大约突出编织屏蔽层末端0.06" 的位置。

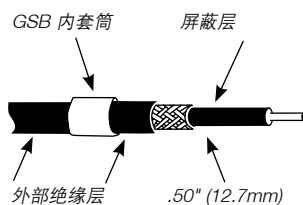


- 4 将接地线 (#22~#20 AWG) 滑入外套筒 (前、后均可) 下，并将外套筒套到编织屏蔽层上。

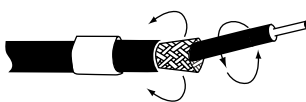


- 5 定位外套筒并确保其覆盖了编织屏蔽层内所有电线和接地线的末端。
用正确的工具和模具压接两个套筒。最后完成。

方法 2: 向后折叠



- 1 线剥除屏蔽 (长度0.50")，然后将内套筒套到外部绝缘层上。



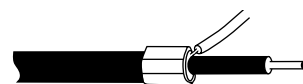
- 2 轻轻旋转内部导线以扩大编织屏蔽层。



- 3 向后折叠编织屏蔽层并套在内套筒上，然后将外套筒套到编织屏蔽层上。

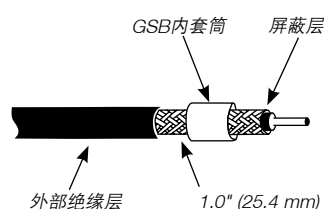


- 4 将排扰线 (#22~#20 AWG) 滑入外套筒下 (前、后均可)，并将外套筒滑到编织屏蔽层上。

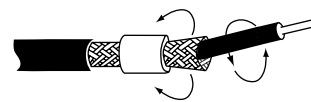


- 5 定位外套筒并确保其覆盖了编织屏蔽层内所有电线和接地线的末端。
用正确的工具和模具压接两个套筒。最后完成。

方法 3: 大绝缘层



- 1 先剥除屏蔽 (长度1.0")，然后将内套筒套到编织屏蔽层上。



- 2 轻轻旋转内部导线以扩大编织屏蔽层。



- 3 向后折叠编织屏蔽层并套在内套筒上，然后将外套筒套到编织屏蔽层上。



- 4 将接地线 (#22~#20 AWG) 滑入外套筒下 (前、后均可) 并将外套筒滑到编织屏蔽层上。



- 5 定位外套筒并确保其覆盖了编织屏蔽层内所有电线和接地线的末端。
用正确的工具和模具压接两个套筒。最后完成。

按照以下3个简单步骤选择连接器和模具！



根据电介质直径，正确选择内套筒、外套筒和压接工具/模具组合。

当然，与电介质直径的完全关联是不可能的，因为同一种外套筒可以和多种内套筒进行组合（根据屏蔽类型）。

按照下文指引，首先要选择一个卡尺，然后通过以下三个步骤做出正确选择：

1. 选择内套筒（GSB）

- 剥去外部绝缘层和移除屏蔽层
- 轻轻旋转电缆测量电介质直径（不包括屏蔽层）的最大值。执行上述操作时，卡尺不能卡的太紧，须确保电缆可在卡尺的钳口间轻松旋转
- 在测量值上增加0.01"。求和值作为GSB内套筒的内径 (I.D)
- 参照87页的表格，选择内径与求和值相同或者最接近的较大内径的GSB内套筒。

2. 选择外套筒（GSC）

正常方法：

- 将选择的内套筒滑入电缆屏蔽层下
- 测量屏蔽层在内套筒上时的最大直径
- 在测量值上增加0.03"。求和值作为GSC外套筒的内径 (I.D)
- 参照87页的表格，选择内径与求和值相同或者最接近的较大内径的GSC外套筒

快速方法：

在大多数情况下，可使用快速方法确定适用的GSC外套筒：

- 确定了适当的GSB内套筒后，参照page 87 页的表格，查看该GSB内套筒的外径
- 在该外径值上增加0.06"，求和值作为GSC套筒的内径 (I.D)
- 参照 87页的表格，选择内径与求和值相同或者最接近的较大内径的GSC外套筒。

3. 选择模具

用于GSB/GSC Shield-Kon® 的模具可以在 87 页上查到。

用于GSB/GSC Shield-Kon® 的工具可以在 88 页上查到。参见 GSC外 套筒表。

易于安装且能持续接地的连接器！

连接器带内套筒和外套筒



非绝缘内套筒 — GSB

- 硬青铜质，安装在编织层下
- 5/16"长
- 镀锡，符合MIL-T-10727A标准



非绝缘外套筒 — GSC

- 软青铜质，套在编织层和接地线上
- 1/4"长
- 镀锡，符合MIL-T-10727A标准

产品编号	标记色	内径 (IN.)	外径 (IN.)	军用规格编号	标准包装件数
内套筒					
GSB046	灰色	.046	.075	21981-046	1,000
GSB058	黄色	.058	.083	21981-058	1,000
GSB063	红色	.063	.088	21981-063	1,000
GSB071	绿色	.071	.096	21981-071	1,000
GSB080	蓝色	.080	.103	21981-080	1,000
GSB090	橙色	.090	.113	21981-090	1,000
GSB096	紫色	.096	.119	21981-096	1,000
GSB101	黄色	.101	.124	21981-101	1,000
GSB109	红色	.109	.131	21981-109	1,000
GSB115	灰色	.115	.146	21981-115	1,000
GSB124	绿色	.124	.145	21981-124	1,000
GSB128	灰色	.128	.152	21981-128	1,000
GSB134	橙色	.134	.156	21981-134	1,000
GSB149	蓝色	.149	.179	21981-149	1,000
GSB156	红色	.156	.193	21981-156	1,000
GSB165	灰色	.165	.194	21981-165	1,000
GSB175	绿色	.175	.215	21981-175	1,000
GSB187	黄色	.187	.227	21981-187	1,000
GSB194	蓝色	.194	.226	21981-194	1,000
GSB205	橙色	.205	.245	21981-205	1,000
GSB219	灰色	.219	.250	21981-219	1,000
GSB225	黄色	.225	.256	21981-225	1,000
GSB232	红色	.232	.263	21981-232	1,000
GSB250	绿色	.250	.281	21981-250	1,000
GSB261	蓝色	.261	.297	21981-261	1,000
GSB266	灰色	.266	.297	21981-266	1,000
GSB275	橙色	.275	.306	21981-275	1,000
GSB281	黄色	.281	.331	21981-281	1,000
GSB287	灰色	.287	.327	21981-287	1,000
GSB297	红色	.297	.335	21981-297	1,000
GSB312	紫色	.312	.362	21981-312	1,000
GSB348	橙色	.348	.400	21981-348	1,000
GSB375	蓝色	.375	.406	21981-375	1,000

订购数量为标准包装的倍数。

		工具					
产品编号	标记色	内径 (IN.)	外径 (IN.)	用于WT440/ WT540* 的模具编号	用于11901A 的模具编号	军用 规格编号	标准 包装 件数
外套筒							
GSC101	灰色	.101	.124	4419	11989	21980-101	1,000
GSC128	蓝色	.128	.152	4400	11970	21980-128	1,000
GSC149	紫色	.149	.179	4401	11971	21980-149	1,000
GSC156	黄色	.156	.193	4402	11972	21980-156	1,000
GSC175	蓝色	.175	.215	4403	11973	21980-175	1,000
GSC187	橙色	.187	.227	4406	11976	21980-187	1,000
GSC194	红色	.194	.226	4406	11976	21980-194	1,000
GSC199	灰色	.199	.235	4406	11976	21980-199	1,000
GSC205	黄色	.205	.245	4408	11978	21980-205	1,000
GSC219	绿色	.219	.250	4408	11978	21980-219	1,000
GSC225	紫色	.225	.256	4409	11979	21980-225	1,000
GSC232	橙色	.232	.263	4410	11980	21980-232	1,000
GSC261	黄色	.261	.297	4411	11981	21980-261	1,000
GSC275	灰色	.275	.306	4412	11982	21980-275	1,000
GSC281	紫色	.281	.331	4414	11984	21980-281	1,000
GSC287	蓝色	.287	.327	4414	11984	21980-287	1,000
GSC297	绿色	.297	.335	4414	11984	21980-297	1,000
GSC312	黄色	.312	.362	4415	11985	21980-312	1,000
GSC327	灰色	.327	.372	4416	11986	21980-327	1,000
GSC348	橙色	.348	.393	4417	11987	21980-348	1,000
GSC359	紫色	.359	.399	5450	—	21980-359	1,000
GSC375	黄色	.375	.406	5451	—	21980-375	1,000
GSC405	红色	.405	.453	5452	11988	21980-405	1,000
GSC415	蓝色	.415	.463	5452	11988	21980-415	1,000
GSC425	灰色	.425	.475	5454	—	—	1,000
GSC460	灰色	.460	.510	5456	—	21980-460	1,000
GSC500	绿色	.500	.550	5457	—	21980-500	1,000

* 用于 WT440 的模具编号为 4419 ~ 4417，用于 WT540 的模具编号为 5450 ~ 5457。

订购数量为标准包装的倍数。

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统



WT440和WT540棘齿手动工具

- 采用平行动作机制的手动工具
- MIL认证
- 提供可调换钢模具构架
- 通用型工具：一个构架可配合多个模具使用，适用于六角系列产品的所有范围的屏蔽层直径
- ShureStake® 机械装置：一旦开始压接，必须等到成功完成压接循环后才可以松开工具
- 包装：构架使用木质盒包装（模具须单独订购，参见模具编号的说明书）

规格

WT440	WT540
- 长度：8"	- 长度：10.4"
- 重量：1.0 磅	- 重量：1.19 磅
- 模具：4400 系列	- 重量：1.19 磅

产品编号	说明	标准包装件数
WT440	棘齿手动工具	1
WT540	棘齿手动工具	1

Shrink-Kon® 屏蔽端接系统

快捷实现多导线屏蔽电缆端接！

快捷实现多导线屏蔽电缆端接！

- 使用完整彩色编码系统，可主动选择内外套筒和安装模具
- 只需制造一个接地连接，杜绝了传统菊花链跳线方法，实现了更为可靠的接地端接
- 线束更为小巧、紧凑，易于检查
- 虽然仅需一条接地线，但是可根据需要使用额外接地线
- 平滑绝缘体保护导线绝缘层
- 通过工具冲程，交错模具可形成360°压接，可均匀固定连接器周围所有单独屏蔽

通过工具冲程，交错模具可形成360°压接，可均匀固定连接器周围所有单独屏蔽



步骤 3

将外部压接环定位到平整后的屏蔽编织层上，并置于内部集电环中心。编织层可以在压接前或者压接后使用外部压接环边缘进行修剪。接地线可在压接前插入到外部压接环和屏蔽之间。



步骤 4

根据环上的彩色编码选择与其相匹配的压接模具。通过按压图中所示的模具锁紧按钮，可轻松插入或拆卸模具。

多层屏蔽电缆连接器安装流程



步骤 1

先移除全部绝缘层，暴露出屏蔽电缆，将每个导线与屏蔽编织层分离。使用ABB引拔工具将内部导线推出，使得其从屏蔽编织层上的一个开口中突出，可轻松实现上述操作。随后将编织层向后折叠直到分理出所有导线。



步骤 2

将屏蔽编织层平整后，均匀分布到内部集电环外围。



步骤 5

将准备好的电缆放入安装模具，然后进行压接。使用液压力输出，工具操作时可实现 9800 ± 200 psi 工作压力。

步骤 6

通过“单折叠 — 向前折叠”方法完成安装。所有ABB推荐的安装方法均可实现可靠、紧凑和美观的安装。

圆形连接器可实现完美连接！



用于多导线屏蔽电缆的两件式连接器

圆形系列的连接器和模具选择

根据内部导线的整体直径，正确选择内部环、外部环和压接工具/模具组合（在屏蔽层下）。使用圆形系列产品时，内部导线直径直接关系到内外环的选择。根据指示（如下所示），使用卡尺选择正确的内外环。

选择GSB内部环

- 轻轻旋转电缆测量内部导线整体直径（在平整屏蔽下）的最大值。执行上述操作时，卡尺不能卡地太紧，须确保电缆可在卡尺的钳口间轻松旋转。
- 在测量值上增加0.060"，求和值作为GSB内部环的内径 (I.D.)。
- 参照表格，选择内径与求和值相同或者最接近的较大内径的GSB内部环。

选择GSC外部环和模具

一旦找到了适当的GSB内部环，参照表格（如下）可立即找出相应的GSC外部环和用于13640液压压接头的合适模具。

规格

内套筒

- 材料：ASTM B135 铜合金
- 表面处理：电镀锡
(符合 MIL-T-10727A 标准)

外套筒

- 材料：ASTM B188 铜合金
- 表面处理：电镀锡
(符合 MIL-T-10727A 标准)

产品编号	标记色	内径(IN.)	外径(IN.)	标准包装件数
内套筒				
GSB430	红色	.430	.500	50
GSB550	蓝色	.550	.620	50
GSB670	灰色	.670	.750	50
GSB810	棕色	.810	.880	50
GSB920	绿色	.920	1.000	50
GSB1040	粉色	1.040	1.120	50
GSB1353	黄色	1.353	1.423	50
GSB1425	红色	1.425	1.545	50

接受标准包装件数的整数倍订购。

产品编号	标记色	内径(IN.)	外径(IN.)	用于1340的模具编号	标准包装件数
外部环					
GSC590	红色	.590	.670	GS590	50
GSC710	蓝色	.710	.790	GS710	50
GSC840	灰色	.840	.920	GS840	50
GSC1010	棕色	1.010	1.090	GS1010	50
GSC1130	绿色	1.130	1.210	GS1130	50
GSC1250	粉色	1.250	1.330	GS1250	50
GSC1440	紫色	1.440	1.520	GS1440	50
GSC1563	黄色	1.563	1.643	GS1563	50
GSC1670	红色	1.670	1.750	GS1670	5

接受标准包装件数的整数倍订购。



圆形系列的所有两件式Shield-Kon® 端头均须使用带适当模具的13640液压压接头进行压接。

液压压接头安装工具

- 标称压力3.5吨（输出）
- 用于圆形系列的两件式Shield-Kon® 端头
- 用于快速组装的连接器
- 提供9800 psi（近似690bar）工作压力
- 快速可调换钢模具（单独订购）
- 带360°压接的交错模具 — 在连接器环绕处提供均匀压力

产品编号	说明	标准包装件数
13640	安装头（模具须单独订购）	1
13606	手动/脚踏液压泵	1
13600	电动液压泵	1
13620	手动开关	1
13589A	脚踏开关	1
13619	10 英尺非金属液压软管	1
13760	气动液压泵	1

订购须为标准包装件数的整数倍。